



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-CN.ЫЖ01.В.00295

Серия RU № 0743565

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью «ГЛОБЭКС». Место нахождения (адрес юридического лица): 121552, РОССИЯ, город Москва, улица Ярцевская, дом 34, корпус 1, офис 8. Адрес места осуществления деятельности: 109044, РОССИЯ, город Москва, улица Динамовская, дом 1А, комната 10. Номер телефона: +74952975596, адрес электронной почты: globxsert@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11ЫЖ01 от 08.12.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество «Интеринструмент-комплектсервис». Место нахождения (адрес юридического лица): 142455, Россия, Московская область, Ногинский район, город Электроугли, переулок Банный, дом 3, помещение 2. Адрес места осуществления деятельности: 109518, Россия, город Москва, проезд Второй Грайвороновский, дом 34. Основной государственный регистрационный номер: 5087746002977. Номер телефона: +74957818282, адрес электронной почты: info@instrument.vostok.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Shanghai Hugong Electric (Group) CO.,LTD». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 7177 Waiqingsong Road, Qingpu District, Shanghai 201700. Филиалы изготовителя согласно приложению (бланк Серия RU № 0547972).

ПРОДУКЦИЯ

Оборудование дуговой сварки бытового назначения: аппараты для дуговой сварки металлов на напряжение 220 вольт, марки: «СПЕЦ», «БИЗОН», модели согласно приложению (бланк Серия RU № 0547973). Серийный выпуск. Продукция изготовлена в соответствии с Директивами: 2014/35/EU Низковольтное оборудование - Low Voltage Directive (LVD), 2014/30/EC Электромагнитная совместимость - Electromagnetic compatibility directive (EMC)

КОД ТН ВЭД ТС

8515391800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний №№ 29-68/1/7-2018, 29-69/1/7-2018, 29-70/1/7-2018, 29-71/1/7-2018 от 20.07.2018. Испытательная лаборатория ЮниТест-Т Общества с ограниченной ответственностью "Испытательная лаборатория ЮниТест", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21KC01. Акт анализа состояния производства 141/07/2018 от 11.07.2018. Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов: копии: эксплуатационных документов, договора уполномоченного лица, ГОСТ IEC 60335-1-2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования", ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007) "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний". Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. ГОСТ IEC 60335-1-2015 "Бытовые и аналогичные электрические приборы. Безопасность. Часть 1. Общие требования", ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007) "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний".

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

20.07.2018

ПО

19.07.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Королькова Вера Алексеевна

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Смирнова Татьяна Юрьевна

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.ЫЖ01.В.00295

Серия RU № 0547972

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции)
"ZHEJIANG KENDE MECHANICAL & ELECTRICAL CO., LTD"	Китай, No.2299, Luqiao Section, SHUGANG Avenue, LUQIAO DISTRICT, TAIZHOU, ZHEJIANG
"GREATEC TECHNOLOGY CO.,. LIMITED"	Китай, 7F building B, Fubilun Industrial park, Chaoyang road, Yanchuan Songgang sub district Shenzhen city Guangdong, 518100
"Zhejiang Laoshidun Welding Equipment Co., Ltd"	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province

Лист 1



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

Королькова Вера Алексеевна

Смирнова Татьяна Юрьевна

инициалы, фамилия

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CN.ЫЖ01.В.00295

Серия RU № **0547973**



Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
8515391800	Оборудование дуговой сварки бытового назначения: аппараты для дуговой сварки металлов на напряжение 220 вольт, марки: «СПЕЦ», «БИЗОН», модели: ИММА-160, ИММА-160ПН, ИММА-160ПН-1, ИММА-160ПН-2, ИММА-160ПН-3, ИММА-160D, ИММА-160N, ИММА-160P, ИММА-160U, ИММА-161, ИММА-161ПН, ИММА-161ПН-1, ИММА-161ПН-2, ИММА-161ПН-3, ИММА-161D, ИММА-161N, ИММА-161P, ИММА-161U, ИММА-200, ИММА-200ПН, ИММА-200ПН-1, ИММА-200ПН-2, ИММА-200ПН-3, ИММА-200D, ИММА-200N, ИММА-200P, ИММА-200U, 160ПН, 160ПН-1, 160ПН-2, 160ПН-3, 160D, 160N, 160U, 160D, 160П, 160А, 160Н, 205ПН, 205ПН-1, 205ПН-2, 205ПН-3, 205D, 205N, 205U, 205Д, 205П, 205А, 250Н, МИНИ-210, МИНИ-210ПН, МИНИ-210ПН-1, МИНИ-210ПН-2, МИНИ-210ПН-3, МИНИ-210D, МИНИ-210N, МИНИ-210P, МИНИ-210U, МИНИ-250, МИНИ-250ПН, МИНИ-250ПН-1, МИНИ-250ПН-2, МИНИ-250ПН-3, МИНИ-250D, МИНИ-250N, МИНИ-250P, МИНИ-250U.	ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; Директивы: 2014/35/EU Низковольтное оборудование - Low Voltage Directive (LVD), 2014/30/EC Электромагнитная совместимость - Electromagnetic compatibility directive (EMC)

Лист 2



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

 Королькова Вера Алексеевна
 подпись
 Смирнова Татьяна Юрьевна
 подпись